

MASCHINEN / CNC BEARBEITUNG

Metallbearbeitung mittels CNC Fräs- Drehtechnik

- CNC Vertikal Fräszentren Agie Charmilles mit einer Bearbeitungsfläche von 800 x 600 x 600 mm bis 1000 x 600 x 600 mm
- CNC Drehzentren (4- Achs- Bearbeitung) TRAUB angetriebene Werkzeuge, Stangen und Futterbearbeitung, Drehdurchmesser von 250 mm und einer Bearbeitungslänge von 700 mm
- Hochleistungsbandsägemaschine Behringer Schnittbereich 300 x 260 mm
- Flachsleifmaschine DEGEN Bearbeitungsfläche von 500 x 250 x 500mm
- konventionelle Frästätigkeit (Vertikal- und Horizontal) innerhalb von einer Bearbeitungsfläche von max. 600 x 400 x 500 mm
- Sägen, Bohren und andere spanende Verfahren
- Blechbearbeitung (Abwicklung für Gehäuseteile)
- Herstellung von Frontplatten für 19" Gefäßsysteme oder nach Ihren Vorgaben

VERMESSUNG

Neben konventioneller Messtechnik kommt modernste Messtechnik in unserem Unternehmen zum Einsatz:

- Digitales Höhenmessgerät
- Digital Mikroskop VHX-1000D Keyence
- Messprojektor_IM7030T Keyence